

**Современный** технологический опыт работы предприятий по **выделке шкур** говорит о том, что выполнение только одного эмульсионного жирования не позволяет достичь значительной потяжки шкур и других органолептических свойств во время выделки, даже при использовании эмульсионного жирования шкур неоднократно. Количество жировки, способное впитать кожаная ткань шкуры во время эмульсионного жирования зависит от свойств структуры самого сырья и различных свойств применяемых жировых материалов.

Для выделки шкур с более толстой и плотной структурой кожаной ткани наиболее лучшие результаты показывает **мялковое жирование** с применением расплавленных жиров. Использование жировок в нерастворённом состоянии даёт возможность внедрить в кожаную ткань значительно больше жирующих материалов, чем при методе эмульсионного жирования.

Перед началом **жирования** шкуры дополнительно подсушиваются, т.к. излишняя влажность значительно ухудшает качество проникновения жира. С повышением концентрации эмульгатора и увеличении величины преобразования природных жиров, из которых в большей степени и состоит мялковый жир, улучшается поглощение жировки кожаной тканью шкур. В такой ситуации не нужно хорошо подсушивать шкуры. Хотя многие жиры с большим содержанием эмульгаторов не могут хорошо закрепиться в структуре колагена и удаляется на последующих технологических этапах обработки шкур. Выпускаемые компанией «Lowenstein» жирующие вещества специально для мялкового жирования Mink Grease лучше вводить в тщательно подсушенный полуфабрикат с влажностью от 14%-18%. Для этого шкуры для уменьшения усадки и лучшего равномерного удаления влаги подсушивают в барабане с применением сухих опилок.

Самые лучшие показатели получают при жировании в барабанах, содержащих кулаки. Жировка загружается в барабан со шкурами подогретой до температуры 42-43 градуса. Во время вращения шкур в барабане за время 45-60 минут достигается хорошее равномерное поглощение жира кожаной тканью. Затем сырьё загружают в мялку, в которой жир дополнительно вбивается внутрь структуры. На продолжительность мятья шкур влияют конструктивные особенности мялки, свойства шкур и как правило длится в пределах 1 часа. Однако желаемое качество жирования достигается лишь при наличии температуры в мялке около 40 градусов, так как в этом случае жир будет расплавленным.

Во время мятья шкур жир не только вбивается в структуру кожаной ткани шкуры, но происходит и закрепление части жира в ней в связи с возможностью соединений алюминия образовывать мыло, что объясняется содержанием свободных карбоксильных групп. Поэтому качественное мялковое жирование даёт возможность увеличить эффект от дубления солями алюминия и повысить устойчивость шкур к проявлению внешних факторов.

Ещё одним немаловажным плюсом современного мялкового жирования считается более качественная подготовка шкур в строжке. После мялкового жирования у кожаной ткани

появляется значительно лучшая наполненность и это даёт возможность более лёгкой её обработки на дисковых станках.

Для правильного и качественного жирования нужно получить сквозное и равномерное распределение жира в структуре кожной ткани. Шкуры с плотной структурой кожной ткани как правило жируются два раза с последующей пролёжкой 8-12 часов и правкой шкур на ширину. Количество расходуемого жира зависит от свойств шкур, используемого оборудования и качества жира. Например для самцов норки он составляет от 100 до 130 грамм/шкурку, а для самок уже от 50 до 70 грамм/шкурку. Качество жирования оценивают визуально и органолептически. Однако можно заметить, что оно сильно зависит от качества всех предшествующих технологических этапов - отмачивания, пикелевания и дубления. Чем качественней обработана шкура, тем больше жира она поглощает и тем мягче она будет после этого. На некачественно выделанных участках шкур жир плохо впитывается и позже в таких местах при сушке и во время химчистки волокна тканей склеиваются и потяжка таких шкур сильно ухудшается.

Исходя из **технологии мялкового жирования в современной выделке шкур** в кожную ткань шкур впитывается значительное количество жирующих материалов, их можно впоследствии хорошо удалить исключительно в процессе химчистки. Для улучшения качества шкур и облегчения процесса

### **строжки**

химчистку лучше проводить в два этапа - первый до строжки и второй по окончании строжки. Во время первого этапа вымывается большее количество жира до величины способствующей, чтобы шкуры были достаточно мягкими, а их кожная ткань оставалась наполненной. В этом случае улучшается наполнение крахмалом и согласно дальнейшей технологии жирования строжка будет выполнена лучше. Через чур большое вымывание жира на данном этапе создаёт сухость шкур, уменьшает расход крахмала, после чего снижается качество строжки.

До начала химчистки шкуры проходят откатку в барабане в использованных опилках длительностью 30-60 минут с целью удаления поверхностных излишков жира. По окончании протряхивания производится правка шкур на ширину, затем тяжка в длину и шкуры подсушивают в свободном положении и температуре до 30 градусов. Окончание первого этапа химчистки шкур определяют опытным путём, на него влияют особенности применяемого оборудования, свойств шкур, свойства жиров и его концентрации. В некоторых случаях достаточно 1 минуты, а в некоторых даже более 3 минут. В результате химчистки шкура всегда даёт усадку в размере, хотя при правильном соблюдении технологии и характеристик процессов размеры шкур восстанавливаются после дальнейшей расправке и тяжке шкур. С целью достижения хорошей пористости кожной ткани шкур и лучшего поглощения крахмала проводится откатка шкур в сухих опилках продолжительностью от 2 до 3 часов. После этого опять осуществляют правку и тяжку, затем крахмальную натопку. Часто **натопку** производят в мялке продолжительностью около 1 часа, при этом концентрация крахмала должна составлять приблизительно 20% от общего веса шкур. Крахмал заполняет кожную ткань шкуры и способствует лучшему выполнению строжки.

По окончании строжки из кожной ткани нужно убрать лишний жир и крахмал. Для этого производится откатка шкур в сухих опилках с добавлением препарата De-Sol-A, который являясь анионным продуктом снижает статические характеристики волоса во время откатки и улучшает чистку волос при соблюдении открытости пуха.

Повторная химчистка производится как правило по волосяному покрову в очень короткий промежуток времени. После удаления остатков жира волос становится рассыпчатым, более упругим и блестящим. Вторая химчистка требует большой осторожности и внимательности потому, что излишнее вымывание жира из кожной ткани и волоса неизбежно приведёт к уменьшению площади шкур, повышенной сухости, закручиванию кончиков волос и уменьшению прочности волоса. Поэтому наиболее безвредной, дешёвой и легко управляемой считается **технология откатки** в опилках.

Не так давно на многих предприятиях во всём мире начали применять современную **технологию мялкового жирования**

при выделке длинноволосой пушнины и шкур карауля. У этих шкур достаточно тонкая кожная ткань и мялковый жир в расплавленном состоянии даже без применения механической обработки легко впитывается. В таких случаях жировку проводят намазным способом или с применением спец. поливочных машин, затем шкуры ложат для пролёжки кожной тканью к кожной ткани на 2-3 часа. Далее шкуры подвергают растяжке, подсушки и химчистке.

Во время химчистки одновременно с мялковым жирующим материалом из шкур и волоса вымывается и природный естественный жир, после чего шкуры становятся значительно легче и более воздушными, а кожная ткань шкур дополнительно становится ещё и более белой.