

В современной технологической схеме выделки шкур овчины процесс сушки и отделки производится два раза. **Обработка мутона** по волосу занимает важное место во время его отделочных операций. Продубленные и высушенные шкуры подвергаются первичной отделке по волосу и кожевой ткани, в которых производится разбивка шкур, расчёсывание волоса, его стрижка и так далее.

Вторым не менее важным этапом считается **облагораживание овчины**, после которого волос выпрямляется, приобретает дополнительный блеск и рассыпчатость, причём даже устойчивая к внешним факторам. В целях облагораживания волосяного покрова вначале производят обработку волоса кислотными спиртовыми растворами, после чего осуществляется обработка раствором формальдегида и глажение волоса при температуре 170-190 градусов. Эти процессы проводятся преимущественно до покраски шкур, потому что основная масса известных красителей просто разрушается под действием формальдегида. Часто этому свидетельствует появление разноцветных пятен на волосяном покрове. Поэтому описанные операции по отделке мутона производятся до покраски. После этого шкуры сушат и проводят окончательную их отделку.

Химчистка шкур.

После проведённой химчистки шкура получает максимально качественное обезжиривание, которое необходимо для качественной покраски товара. Важной оценкой мехового велюра является ровный бархатистый волос, которому способствует процесс шлифования. Шлифование проводится перед покраской, так как оно способно заметно уменьшить как насыщенность цвета, так и его равномерность.

Особенности отделки подкладочной овчины.

При отделке овчины для меховой подкладки аналогично применяют две операции сушки - первая выполняется по окончании дубления, вторая после завершения покраски. Чаще всего для выделки овчины на подкладку применяют более низкокачественное сырьё (например шкуры с забитых овец ранней осенью), которым присущи большая жирность и небольшой волосяной покров. Поэтому во время их отделки обязательно перед покраской выполняется химчистка.

Особенности сушки шкур овчины, усадка.

Во время сушки всех видов овчины важен выбор оптимальных её характеристик. Во время сушки овчин, как и других видов сырья происходит как просто её уменьшение в полуфабрикате, так и значительные изменения самой внутренней его структуры и свойств. Во время процесса сушки происходят некоторые преобразования в структуре коллагена и освобождаются некоторые его полярные группы. В связи с этим увеличиваются взаимодействия между молекулами, которое приводит к более плотному распределению её элементов и происходит сжатие или так называемая усадка. Кроме того во время сушки происходит окончательное связывание хромового дубителя в структуре коллагена, осуществляется окончательное расслаивание жировой эмульсии, а излишние остатки дубителя, жиров и других веществ движутся к поверхности.

При этом **усадка** считается самым заметным и сильным изменением во время сушки, на которую влияет не только характеристики самого процесса сушки, но и различные

свойства приобретённые обрабатываемой шкурой во время выделки в процессе дубления и жирования. Наибольшая усадка создаётся во время сушки в свободном состоянии, хотя при помощи разбивки и отминки зачастую можно вернуть полуфабрикату прежние размеры. Во время сушки шкур с растянутом состоянии достигается лучший эффект наполнения кожной ткани, однако часто приводит к ухудшению некоторых органолептических свойств, например мягкости. Согласно проведённым исследованиям, сушка с применением растяжки при повышенной температуре считается худшим вариантом, так как в результате подобной обработки происходит усиленное движение несвязанного хрома к наружным слоям и интеграция его на поверхности шкур. Это в свою очередь может привести к серьёзному ухудшению мягкости, эластичности полуфабриката, и повысить возможность растрескивания лицевой поверхности. Сушка шкур в свободном подвешенном состоянии при температуре 35 градусов даёт лучшие результаты без потери по полезной площади при гораздо лучшей мягкости и эластичности, хотя сушка после покраски уже может проходить и с фиксацией положения-это способствует некоторому увеличению полезной площади. Во время стадии **окончательной отделки шкур** обработка ведётся с целью улучшения товарного качества и внешнего вида как по кожной ткани, так и по волосу. Для повышения перечисленных свойств хороших результатов можно добиться с применением специального препарата для отделки Luster 50-L, имеющий в своём составе силиконовые смолы. Ориентировочный расход препарата может составлять всего 50 г/л.

Подготовил: Складанов Е.В.. При использовании статьи ссылка обязательна.