

Для любого скорняка барабан является основным оборудованием, которое механизмирует процессы разбивки шкур и откатки меха при выделке, тем самым существенно механизмируя эти процессы и сильно облегчая свою работу. Большинство скорняков изготавливают их сами. Свой первый барабан я смостерил сам, ещё в далёкие 80-е годы, когда только начинал заниматься выделкой шкур и был неопытным.

Но до сих пор этот барабан мне служит верой и правдой. Конструкцию данного барабана я увидел у одного знакомого, более опытного в этих вопросах и она мне сразу же понравилась.



Теперь коротко опишу обычную конструкцию барабана. Основание изготовлено из металлического уголка, на котором крепится эл. двигатель с понижающим редуктором. Затем через цепную передачу вращение передаётся к самому барабану, который крепится к валу с помощью флянцев. Сбоку барабана расположено отверстие и крышка для загрузки шкур.

Теперь о моей конструкции без использования редуктора. Основание изготовлено из уголка примерно 75 мм. и имеет размеры 1м на 2м, на котором находится крепление эл. двигателя так, что сам двигатель может свободно подниматься и опускаться на оси. На этой раме при помощи опорных подшипников крепятся два вала, на которых находятся два резиновых валика. При изготовлении они набираются из толстой резины (например которую используют сапожники), стягиваются с помощью двух шайб и болтов, а затем резиновая поверхность протачивается на токарном станке. На одном из валов находится шкив, который соединяется с двигателем при помощи ремня который натягивается под действием силы тяжести эл. двигателя. Боковины барабана изготовлены из фанеры толщиной не менее 12 мм, между которыми находятся деревянные бруски размером примерно 50мм на 50 мм и длиной 80см. По кругу на барабане кольцо из металлической ленты толщиной примерно 3 мм.

Последняя конструкция без сомнения имеет ряд преимуществ:

1. Нет необходимости использовать редуктор.
2. Ремённая передача является более удобной, натяжение происходит автоматически под действием тяжести двигателя. В то время как использование редуктора приведёт к использованию регулировки натяжения цепи, которая имеет свои недостатки (цепь необходимо смазывать, а в процессе работы на неё сильно налипает пыль и опилки).
3. В конструкции на валах очень удобно следить за шкурами в процессе работы. Нет необходимости останавливать барабан для осмотра шкур, а можно всегда достать её и

## Конструкция барабана без использования редуктора. - Мир Меха

Автор: Administrator

22.06.2010 17:12 - Обновлено 22.12.2010 10:46

---

посмотреть как она выглядит.

4.Более тихая работа барабана,т.к. не используется редуктор.

В заключении хотелось бы заметить,что себестоимость обеих конструкций примерно равна,т.к. экономия затрат на редуктор компенсируется затратами на изготовление валов.

Автор: Алексей Проскурин