

**Дубление шкур** способствует образованию в структуре коллагена кожной ткани так называемых новых связывающих или "сшивных" связей, благодаря которым и появляется дополнительная устойчивость к различным внешним воздействиям и главное-к повышенной температуре,значительно большей механической прочности, влажности и долговечности.

Чем больше уровень продубливания шкур,тем выше будет "температура свариваемости шкур",поэтому величину продубленности чаще всего и принято измерять уровнем температуры свариваемости кожной ткани шкуры.

**Для выделки шкур овчины** чаще всего используют технологию хромового дубления именно потому,что соединения солей хрома дают возможность достичь достаточно высокую температурную стойкость в сочетании с высокой мягкостью и пластичностью свойств готовой продукции.

Качество дубления шкур во время выделки сильно зависит от равномерности распределения дубителя в структуре кожной ткани шкуры,что сильно зависит от качества пропикелеванности шкур и условий во время самого процесса дубления.Наилучшими считаются условия для дубления шкур,когда в самом начале дубления шкур дубитель способен проникать в самые глубокие слои кожной ткани,а на завершающих стадиях-чтобы он связывался в коллагене.Таковыми условиями для начальных этапов дубления шкур являются низкая температура,невысокий уровень pH раствора (ниже 3,5), отрицательный заряд частиц дубителя и низкая основность.Наилучшие связывающие свойства хромового дубителя появляются при увеличении температуры рабочего раствора дубителя с уровнем кислотно-щелочного баланса в интервале от 3,8 до 3,9 при изменении анионных составляющих хромового дубителя в катионные с увеличением основности дубителя.

Поэтому дубление шкур необходимо начинать при температуре ниже 35°С.

Предшествующее процессу дубления процесс пикелевания создает благоприятный уровень pH в структуре кожной ткани для хорошего проникновения дубителя в более глубокие её слои. Для получения нужного знака заряда дубящих частиц хромового дубителя рекомендуется добавлять дубитель в раствор в сухом виде,заранее не растворяя его,так как в этом случае заряды комплексов будут анионными.А затем постепенно в растворе дубителя произойдет изменение заряда частиц с отрицательных в положительные.Выделке шкур овчины обычно свойственна высокая продубленность,значительно улучшающая её свойства,для этого концентрация хромового дубителя в рабочем растворе может достигать 10-20 г/л.

**В современной технологии выделки шкур** в процессе дубления часто применяются различные вспомогательные материалы компания "Lowenstein":Lowatan CR – хромсодержащий конденсационный материал фенольных и сульфокислот, который увеличивает выбираемость дубителя из ванны.Наличие его в растворе дубителя вместе с хромом значительно увеличивает уровень продубливаемости,уменьшает треск лицевого слоя и немного наполняет кожную ткань шкуры,при этом улучшая шлифуемость.

Lowatan TA – препарат применяется при дублении шкур, которая имеет в своём составе раствор органической кислоты и специальных добавок, который создаёт более равномерную и качественную выбираемость хрома в дубильном растворе, увеличивает мягкость и пластичность кожаной ткани шкур.

Для наилучших результатов **продубленности шкур** лучше вводить дубитель при наличии Lowatan CR ступенчато в несколько приёмов низкоосновный дубитель в самом начале дубления шкур. Для повышения основности применяют продукт Tanning Assist B, который постепенно увеличивает уровень pH. Это позволяет получить высокую мягкость при высокой прочности лицевого слоя.

Для получения максимальной полезной площади шкур, их мягкости и пластичности уровень pH должен быть ниже 3,7. При соблюдении выше перечисленных условий температура свариваемости должна быть не менее 80 градусов.

**Додубливание овчины** часто проводится после обезжиривания, что сильно увеличивает способность хрома к фиксации, это увеличивает температуру свариваемости даже более чем 90 градусов, поэтому уровень pH раствора может быть повышен до 4,0.

Процесс дубления шкур овчины часто совмещают с **процессом жирования шкур**. Наличие жира в структуре волокон кожаной ткани препятствует склеиванию волокон в процессе дальнейшей сушки, а также для обеспечения шкурам большей мягкости, пластичности, драпируемости. Часто для этих целей используют эмульсионное жирование, то есть добавление специальных жировок в дубильные растворы, применяются самоэмульгирующиеся жирующие препараты. Они состоят из комплекса модифицированных природных как отдельно, так и в смеси с синтетическими жирами с содержанием в них различных эмульгаторов. Эмульгаторы повышают стабильность эмульсии в необходимых пределах и создают необходимый знак заряда. Качество жирования шкур сильно зависит от глубины пропитывания жировой эмульсией в структуры кожаной ткани шкур. Способность к проникновению достигается предшествующими этапами выделки шкур, которая зависит от рыхлости структуры и свойствами самих жирующих материалов. Жирующие вещества применяемые во время обработки должны связываться в структуре белка. Важным показателем является и то, чтобы в процессе выделки не было оседания жиров на волосе. Для этого жирующие материалы создают из комплекса нескольких различных жирующих материалов: первые дают возможность надёжно образовывать связь в структуре волокна, вторые создают лучшую способность для проникновения, другие стабилизируют саму эмульсию и так далее.

Поэтому лучшие результаты жировки шкур при выделке достигаются с применением в дублении шкур овчины сразу нескольких жирующих материалов компании "Lowenstein". Все три материала обладают различными свойствами Tanning Oil G, Lowenol LFB и Lowenol EML, поэтому непосредственно перед применением их необходимо хорошо смешать для получения однородной массы и разбавить с применением двух или трёх кратного количества воды с температурой 60 градусов.

**Выделка шкур мехового велюра** традиционно имеет некоторые свои особенности, так как к ней предъявляются повышенные требования по мягкости и качеству поверхности. Поэтому при его производстве применяется поэтапное жирование сразу на нескольких, таких как покраска и дополнительное жирование после процесса дубления шкур. Отдельное жирование велюра производится при более высокой температуре - до 50

Автор: Administrator

03.12.2010 18:38 - Обновлено 30.12.2010 14:28

---

градусов,следующей за нейтрализацией шкуры при помощи бикарбоната натрия и формиата.Такие действия дают возможность применять жирующие материалы с низкой устойчивостью по отношению к действию электролитов,но при этом получить жирование лучшего качества.Для жировки при выделке велюра рекомендуется комплекс из Lowenol EML и Lowenol LFB,что даёт более мягкий и шелковистый гриф без признаков за жиренности кожной ткани.