

1. МОЙКА МЕХА: производится перед покраской (крашением) меха при температуре  $t=32^{\circ}\text{C}$ , продолжительность 2 часа.

$\text{Na}_2\text{CO}_3$  - 5 г/л

Аммиак - 2 мл/л

$\text{NaCl}$  - 40 г/л

SINXIT - 1 мл/л

Сток, промывка, центрифуга.

2. ДОДУБЛИВАНИЕ ШКУР:

$t=32^{\circ}\text{C}$ , на ночь.

TAN EZN - 10 мл/л

$\text{NaCl}$  - 40 г/л

На следующее утро добавить кислоту:

$\text{HCOOH}$  90% - 2-3 мл/л

( $\text{pH}=6,0-7,0$ )

Сток и центрифуга.

3.ПРОТРАВЛЕНИЕ МЕХА:

$t=32^{\circ}\text{C}$ , на ночь.

Молочная кислота - 1 мл/л

Сульфат железа  $\text{FeSO}_4 \times 7\text{H}_2\text{O}$  - 5 г/л

$\text{NaCl}$  - 40 г/л

Сток и центрифуга.

4. ОТБЕЛИВАНИЕ МЕХА: производится при температуре

$t=34^{\circ}\text{C}$ , продолжительность 5 часов.

$\text{HCOOH}$  90% - 1-2 мл/л

BLEACH M-30 - 20 г/л

BLEACH ASSIST MB - 2 мл/л

$\text{NaCl}$  - 50 г/л '

Через 15 минут:  $\text{pH} = 5,0-6,0$  (opt. 5,4)

$\text{H}_2\text{O}_2$  35% - 15 мл/л

Через 1 час  $\text{H}_2\text{O}_2$  - 10 мл/л

Через 1 час:  $\text{H}_2\text{O}_2$  - 10 мл/л

5. МОЙКА ШКУР:

$T=32^{\circ}\text{C}$ , продолжительность 2 часа.

$\text{Na}_2\text{CO}_3$  - 5 г/л

Аммиак - 2 мл/л

$\text{NaCl}$  - 40 г/л

SINXIT - 1 мл/л

Сток, промывка, центрифуга.

6.ПИКЕЛЕВАНИЕ И ДОДУБЛИВАНИЕ ШКУР:

$t=32^{\circ}\text{C}$ , на ночь

$\text{HCOOH}$  - 2 мл/л

$\text{NaCl}$  - 40 г/л

Через 1 час: MOUTOTAN - 20 мл/л

На следующий день - сток, промывка, центрифуга.

7.ПОКРАСКА (КРАШЕНИЕ) МЕХА: проводится при температуре

$t=60^{\circ}\text{C}$ ,

продолжительность 1,5 часа. PENETRATOR M - 0,5 мл/л  $\text{Na}_2\text{S}_04$  (безводный) - 5 г/л

Через 5 минут: Красители ALIZARINE или FLUORESCENT – «X» г/л

Через 0,5 часа:  $\text{HCOOH}$  - 0,75 мл/л

Через 0,5 часа:  $\text{HCOOH}$  - 0,75 мл/л

Через 0,5 часа: Сток, промывка, центрифуга.

8.ЖИРОВАНИЕ ШКУР: производится жирующим раствором с температурой

$t=32^{\circ}\text{C}$ ,

продолжительность 1 час.

TANNING OIL G - 5 мл/л

$\text{NaCl}$  - 40 г/л.

Сток и центрифуга.