

В сравнении с меховой, шубная овчина имеет несколько иные свойства. Ей присущи более плотная и менее за жиренная кожная ткань шкуры. Изделия из шубной овчины шьются кожаной тканью наружу, поэтому во время выделки этих шкур обработке кожаной ткани на этапах дубления, шлифовки и покраски уделяется особое значение.

Шубную овчину выделывают по следующей схеме: отмачивание — мездрение — обезжиривание — пикелевание — дубление — влажная шлифовка — нейтрализация — покраска — обезжиривание кожаной ткани шкур — отделка шкур по волосу и по кожаной ткани.

Шубную овчину главным образом выделывают непрерывным способом, при этом не разрешается объединение в одну партию овчины с разными способами консервации, качеством шерсти, размерами, сортами и группами.

Коэффициенты пересчёта для выделки шкур овчины законсервированного сырья на парную шкуру овчины.

Для массы выделываемых шкур: парная шкура 1,0; мокросолёная овчина 1,15; сухосолёное консервирование 2,0; пресносухое 2,25.

Для площади выделываемых шкур: парная шкура 1,0; мокросолёная консервация овчины 1,0; сухосолёная 1,06; пресносухое 1,11.

Перед выделкой шкур овчины рассчитывается следующая средняя масса сырья.

Расчёт массы шкур овчины в зависимости от шерстности и размера.

Шерстная шкура овчины: Размер парной овчины (дм³) от 35-60, парной-2,3; мокросолёной-2,0; сухосолёной-1,15; пресносухой-1,02.

Полушерстная шкура овчины: Размер парной овчины (дм³) от 35-60, парной-2,1; мокросолёной-1,83; сухосолёной-1,05; пресносухой-0,98.

Шерстная шкура овчины: Размер парной овчины (дм³) от 60-90, парной-3,5; мокросолёной-3,0; сухосолёной-1,75; пресносухой-1,55.

Полушерстная шкура овчины: Размер парной овчины (дм³) от 60-90, парной-3,2; мокросолёной-2,8; сухосолёной-1,6; пресносухой-1,42.

Шерстная шкура овчины: Размер парной овчины (дм³) свыше 90, парной-4,8; мокросолёной-4,2; сухосолёной-2,4; пресносухой-2,19.

Полушерстная шкура овчины: Размер парной овчины (дм³) свыше 90, парной-3,9; мокросолёной-3,4; сухосолёной-1,95; пресносухой-1,73.

Выделка шкур романовской овчины. Технологическая схема.

Технологическая схема выделки шкур романовской овчины включает в себя 40 операций. Длительность выделки овчины, вырабатываемых по прямому ходу, составляет 10 дней. В технологической схеме выделки овчины температура раствора указана после загрузки шкур, концентрация соли дана при температуре 20 градусов, хромовый экстракт - в пересчёте на содержание окиси хрома, хромпик принят калиевый, шкуры

овчины-мокротолёной концентрации.

1. Первое отмачивание шкур. Баркас или чан-баркас. Ж.К.=10, температура раствора 35 градусов, время от 2 до 4 часов. Сульфит натрия (Na_2SO_3) 2 г/л.

В баркас закладывают шкуры овчины и заполняют его водой, пропуская при этом её через плотный мешочек, наполненный сульфитом натрия. Шкуры в баркасе вращать после загрузки в течении 20 мин., позже по 10 минут каждый последующий час.

2. Сток. Продолжительность 40 минут.

3. Отмачивание второе. Баркас. Ж.К.=10 температура 35 градусов. Время 2-4 часа. Стиральный порошок "Новость" из расчёта 1 г/л или сульфанола НП-1 1 г/л (можно использовать ОП-10 1 г/л).

Из баркаса после первого отмачивания, спускают рабочий раствор без выгрузки шкур и заполняют его водой, пропуская её сквозь мешочек с моющими препаратами. Вращать овчины по 10 минут в час.

Примечание: Допускается выполнение отмачивания шкур в чанах при отсутствии необходимого оборудования для выделки.

4. Отжим волосяного покрова шкур. Мездрильная машина ММ, температура до 40 градусов. Чистая вода.

Шкуры овчины ложат на подающий вал волосом вверх и мездрят за два приёма с постоянным притоком воды.

5. Отжим шерстных шкур овчин. Разводная валичная машина ДВД-2 или пресс валичного типа для отжима, или центрифуга ЦФ2-1170.

Овчины по одной укладывают на подающий вал или обрабатывают по всей площади.

6. Стрижка волоса. Рубильная машина ММ2-47.

При удалении подкожно-жирового слоя овчины обрабатывают по кожной ткани в четыре приёма при постоянном притоке воды.

Во время выделки в процессе мездрения и после него отсортировывают шкуры овчины со стеклянной кожной тканью на разбивку и дополнительную отмоку, горелые по кожной ткани и тёклые по волосяному покрову. Овчины с гарью кожной ткани и тёлкостью волоса на площади выше 70 % отправляют в кожевенное производство.

8. Взвешивание шкур на весах не менее 100 штук из партии.

9. Обезжиривание волосяного покрова овчин. Баркас. Ж.К.=10, температура 42 градуса, продолжительность 1 час.

Рецепт 1: сульфанола НП-1 4г/л, сода кальцинированная Na_2CO_3 0,5 г/л, раствор формалина 40% 1 мл/л.

Рецепт 2: можно применять стиральный порошок "Новость" из расчёта 3 г/л или пасту-6, сода кальцинированная (Na_2CO_3) 0,5 г/л, раствор формалина 40% 1 мл/л.

В баркас наливают и добавляют в растворённом виде соду кальцинированную, перемешивают и через 15 минут проверяют щёлочность. Затем добавляют моющее средство и устанавливают общую щёлочность, заливают формалин, проводят анализ на его содержание и загружают овчины. Вращение непрерывное. Конец обезжиривания шкур определяют качественной реакцией с уксусным ангидридом (исчезающее позеленение).

10. Сток. Продолжительность 40 минут.

11. Промывка шкур первая. Баркас. Ж.К.=10. Температура 35 градусов, продолжительность 20 минут. Чистая вода.

Из баркаса, в котором обезжиривали сырьё, сливают отработанный раствор без выгрузки овчин и наливают воду. Вращение непрерывное.

12. Сток. Продолжительность 40 минут.

13. Промывка шкур вторая. Баркас. Ж.К.=10, температура 35 градусов, продолжительность 20 минут. Чистая вода.

Из баркаса после окончания первой промывки шкур, спускают использованный раствор и заливают чистой водой. Вращать баркас с овчинами непрерывное. Общая щёлочность рабочего раствора при завершении промывки должна иметь показатель не более 0,3 г/л в пересчёте на Na_2CO_3 (кальцинированную соду).

14. Сток. Стеллаж. Продолжительность 2 часа.

15. Пикелевание-дубление овчины. Баркас. Ж.К.=10, температура 38 градусов, продолжительность 16-18 часов. Кислота уксусная (CH_3COOH) 7 г/л, соль поваренная (NaCl) 40 г/л, окись хрома 3,5 г/л.

Баркас заполняют водой, затем кислоту и соль. Делают анализ раствора на содержание этих веществ (общий показатель кислотности в расчёте на уксусную кислоту должен находиться в пределах 13,1 — 14,1 г/л). После этого доливают хромовый экстракт, перемешивают и делают анализ на содержание кислоты и окиси хрома и сразу закладывают шкуры. Спустя 16 часов после начала пикелевания-дубления проводят проверку выделяемых овчин на температуру свариваемости кожаной ткани, которая должна иметь показатель не менее 78 °С. Если эта величина не достигнута, дубление шкур продолжают. Вращать баркас при загрузке в течении 20 минут, после этого по 10 минут после каждого часа. Рабочий раствор используют до 10 раз. При неоднократном его использовании проверяют концентрацию раствора окиси хрома и доводят её до расчетной и общую кислотность доводят до 13,1—14,1 (по уксусной кислоте).

16. Пролёжка. Стеллаж. Продолжительность 6-15 часов.

17. Сортировка овчины. Отбирают шкуры овчины со сваланным волосом для дальнейшей чёски.

18. Расчёсывание шкур со сваланным волосом. Разбивочная машина РМ-2 с ножами зубчатой формы, чередованием с гладкими.

Овчины ложат на стол машины волосом кверху и вперёд широкой частью, после чего расчёсывают от середины к краям по всей поверхности.

19. Производственная сортировка овчины и комплектование технологических партий шкур.

Шкуры овчин отсортировываются в производственные партии для покраски (крашения) в чёрный и различные цветные тона, а так же для покровной покраски (крашения).

20. Сушка шкур. Кольцевая рамная сушилка КС-3-100, температура 45-50 градусов, продолжительность 5-8 часов, относительная влажность воздуха 45-50 %.

Овчины кладут на рамы кожаную ткань вверх, растягивают и закрепляют специальными зажимами приблизительно 10-12 см. друг от друга. Растяжку и закрепление шкур начинают с пахов и далее по всему контуру. Шкуры овчины после сушки должны быть равномерно просушены по всей площади, влажность кожаной ткани 12-14%, волосяного покрова 10-12%.

21. Пролёжка шкур. Стеллаж. Продолжительность 8-12 часов.

22. Увлажнение шкур. Распылитель, температура 50 градусов. Чистая вода.

Кожаную ткань шкур овчин смачивают водой из распылителя равномерно по всей площади, свёртывают конвертом вчетверо с загибом ног внутрь и укладывают в

штабеля. Влажность кожаной ткани овчины после пролёжки 26-28%.

23. Увлажнение-отминка шкур. Барабан КБЗ-3М, температура 50-55 градусов, продолжительность 20-30 минут. Отминка 1,2-2 часа.

В барабан загружают 250-300 шкур овчин и куски резиновых шин размером 20X20 см 20-25 штук. Барабан приводят в состояние вращения открывая вентили на паровой и водяной трубах и включают вентилятор. При проведении увлажнения необходимо следить за непевывной подачей воды и пара и за достаточным разбрызгиванием воды форсунками. Через 20-30 минут увлажнения прекращают подачу пара, воды и продолжают отминку шкур при непрерывном вращении.

24. Пролёжка шкур. Стеллаж. Продолжительность 24 часа.

25. Производственная сортировка шкур. Отбирают недостаточно увлажнённые шкуры овчины на вторичное увлажнение.

26. Откатка. Откаточный комбинированный барабан БОК-2500, продолжительность 2,5 часа. Опилки твёрдых пород дерева влажностью 30% в количестве 15-16 кг/м3 объёма барабана.

В барабан закладывают овчины из расчёта 20 — 22 кг/м3 объёма и засыпают необходимое количество опилок. Постоянное вращение барабана. Во время откатки кожаная ткань шкур равномерно увлажняется и появляется потяжка.

27. Протряхивание шкур. Протряской барабан, продолжительность 30 минут, вращение непрерывное.

28. Чёска шкур первая. Разбивочная машина РМ-2 с зубчатыми ножами в чередовании с гладкими. Овчины ложат на стол машины волосом кверху и расчёсывают по всей площади.

29. Оттяжка краёв шкур. Проводится на разбивочной машине РМ-2 с тупыми краями. Шкуры ложат на стол машины кожаной тканью кверху и ведут обработку края по кругу на расстоянии 12-15 см.

30. Разминка шкур первая. Тянульная машина ТМ-2 или разбивочная РМ-2. Овчины ложат на стол кожаной тканью кверху, обработку проводят по всей поверхности с затяжкой по длине.

31. Подсушка шкур первая. Сушильная камера или сушилка РС-1-12, температура 35 градусов, продолжительность 1-1,5 часа. Шкуры овчины развешиваются на шести волосом кверху. Влажность по окончании подсушки кожаной ткани 18-20%, волосяного покрова 10-12%.

32. Производственная сортировка. Отсортировывают овчины со сваланным волосяным покровом для чёски на машине РМ-2.

33. Чёска овчины вторая. Аналогична чёске первой.

34. Откатка шкур вторая. Откатной или комбинированный барабан БОК-2500, продолжительность 3 часа. Опилки твёрдых пород дерева влажностью 15% из расчёта 12-13 кг/м3 ёмкости барабана. Аналогично откатке первой.

35. Протряхивание шкур. Протряской барабан, продолжительность 30 минут.

36. Производственная сортировка шкур.

37. Чёска овчин третья. Аналогично чёске второй.

38. Разминка шкур вторая. Аналогично разминке первой с затяжкой в ширину.

39. Подсушка овчин вторая. Сушильная камера или сушилка РС-1-12, температура 35 градусов, время сушки 1-1,5 часа. Овчины закидывают на шести кожаной тканью вверх. Влажность кожаной ткани после подсушки шкур 16-18%, волосяного покрова

Автор: Administrator

17.04.2011 22:34 - Обновлено 20.04.2011 11:26

10-12%.

40. Производственная сортировка выделанных шкур овчины.

Отсортировывают овчины с за жиренной кожной тканью для обезжиривания. После окончания этого процесса снова проводят отделочные операции.